



SMOOTHFLOW[®]

Sistemas de Lavado Automatizados de Túnel de Carga

Disponibles en clasificaciones de procesamiento de 100 a 150 libras y 200 a 220 libras.

Cuentan con la tecnología de infusión, "Tunnel Infusion Technology[®]", de Braun.



Panel de control en pantalla táctil fácil de usar.

Se muestra el modelo de 150 LB



U.S.A.

Certificado ISO 9001:2015
Sistema de control de calidad

Todos los Productos Braun están
orgullosamente fabricados en EE. UU.

gabraun.com

SISTEMAS DE LAVADO AUTOMATIZADOS DE TÚNEL DE CARGA SMOOTHFLOW®

¡Nueva tecnología respaldada por la ciencia!



Todos los productos y refacciones de la serie SmoothFlow® son contruidos en EE. UU., lo que ofrece un soporte excepcional para servicio y refacciones. Con Braun no estará sujeto a los largos tiempos de espera para refacciones o servicio, ni se obligará a tener grandes inventarios de refacciones.

¡Braun ofrece soporte técnico telefónico durante toda la vida del equipo!

Se muestra el Sistema de Túnel para Lavado de Cargas Braun de 130Lb.

FILOSOFÍA DE DISEÑO ENFOCADA EN LOS CLIENTES

Los sistemas de túnel para lavado de cargas SmoothFlow® de Braun están diseñados y manufacturados para ofrecerle una máquina extremadamente durable y eficiente que es fácil de operar y mantener, y que le dará muchos años de servicio rentable.

Debido a la simplicidad del diseño, el mantenimiento y el costo reducido de las refacciones, los operadores verán un incremento en la productividad general de la planta y una reducción en el uso de personal, debido en parte a la minimización del manejo de material. El centro para lavandería también verá la oportunidad de crecer su negocio al contar con capacidad adicional.

El diseño único elimina la necesidad del intensivo y engorroso mantenimiento al sistema de doble tambor.

Como resultado, hay una cantidad muy limitada de partes movibles y, por lo tanto, el costo de mantenimiento de la lavadora de túnel de carga Braun es menor que los túneles con diseño de doble tambor.

CAPACIDAD DE LAVADO / APLICACIONES MÚLTIPLES

Las lavadoras de túnel de carga de Braun están diseñadas para ambientes de grandes volúmenes de lavado y a nivel de confiabilidad, mantenimiento y eficiencia superan a muchos de los sistemas de túnel sobreproducidos que existen hoy en día.

Las aplicaciones de los sistemas de túnel de Braun incluyen productos textiles de la industria de salud, hotelería, renta de textiles comerciales e industriales, y procesamiento con cloro.

Los túneles Braun pueden procesar clasificaciones de textiles industriales sucios ligeros y pesados, y pueden producir textiles higiénicamente limpios y sin manchas para la industria de salud.

Los túneles SmoothFlow® operan con mecánica de proceso helicoidal abierto, NO con un tornillo de Arquímedes. Cada cámara lava con un nivel similar de acción mecánica al de la convencional Lavadora de Compartimento Abierto sin las limitantes impuestas por las transferencias de cargas por canasta.



Se muestra el Sistema de Túnel para Lavado de Cargas Braun de 150 Lb.

Esto ofrece una calidad excepcional de lavado y un proceso altamente eficiente. El proceso con tornillo de Arquímedes usado por otros fabricantes causa que los artículos se mueven hacia atrás y hacia adelante causando potenciales enredos y problemas de transferencia, y reduce la eficiencia del proceso de lavado.

- El diseño de tubo helicoidal de un solo armazón permite la acción mecánica y limpieza perpetua del cilindro de lavado.
- El tubo de acero inoxidable no poroso de Braun, los tanques y la tubería de procesamiento, minimizan el crecimiento de biocapas.
- No hay agua estancada ni superficies exteriores del tambor que puedan convertirse en zonas de incubación para el crecimiento de bacterias.
- Tecnología de Infusión del Túnel ("Tunnel Infusion Technology[®]") - La tecnología Braun de infusión del túnel se usa en todo el túnel. Este es el proceso propiedad exclusiva de Braun para agregar agua y sustancias químicas sobre los artículos, lo que otorga agitación y mezcla superiores.



Se muestra el Sistema de Túnel para Lavado de Cargas Braun de 220Lb.

- **¡SIN ENREDOS NI OBSTRUCCIONES!**
Seguridad – El helicoides de un solo armazón cuenta con una amplia apertura en la que el diámetro está balanceado con la longitud de la cámara. Esto, y el sistema único de arranque de fricción, elimina la necesidad de acceder al armazón y de la entrada del operador al área de procesamiento. Esto elimina importantes preocupaciones de seguridad que ponen al empelado en un espacio confinado al eliminar una situación de artículos enredados o de obstrucción.
- **Energía** – Nuestros sistemas estándares permiten la habilidad de manejar temperaturas bajas y altas de las sustancias químicas con limitado consumo de energía. También ofrecemos un paquete de generación de vapor para evitar el costo asociado con los cuartos caldera e ingenieros estacionarios.
- **Eficiencia para el agua** – El excepcional equilibrio en la distribución de la gráfica de lavado asociada con el túnel Braun permite el bajo consumo de agua (de 0.4 a 0.7 galones por libra, dependiendo de qué tan sucios estén los artículos), mientras permite tasas de relavado extremadamente bajas (2 % o menos). Esto no solo es eficiente, sino que también alarga la vida de los textiles. ¡Toda el agua usada en el proceso se reutiliza por lo menos tres veces en el proceso!

¡Toda la información de desempeño de Braun se recolecta en los centros de los clientes, en condiciones de operación reales!

EL CONTRAFLUJO ES CLAVE PARA LA EFICIENCIA DEL SISTEMA

PROCESO DE LA LAVADORA DE TÚNEL DE CARGA

Braun logra el contraflujo dentro de la máquina a través de paredes de compartimentos, que eliminan los sellos interiores que son difíciles de monitorizar y atender. El contraflujo ocurre tanto en las áreas de lavado como de enjuague. Dentro de cada zona, la mitad inferior de las paredes del compartimento están perforadas para permitir que el agua contrafluya a través de los artículos mejorando el proceso de lavado y permitiendo la máxima recuperación y reutilización del agua, las sustancias químicas y la energía.

Entre las zonas, las paredes sólidas de los compartimentos mantienen todas las soluciones de lavado separadas. En las posiciones normales de espera y transferencia, existe una separación total entre las cargas y se asegura el 100 % de integridad de las cargas. Este método directo de control de cámaras elimina la necesidad de redireccionar y bombear agua afuera del cuerpo de la máquina a través de tubería y cajas de vertedero, donde la solución no puede desempeñar su función de forma tan eficiente como con el contraflujo directo.

INTERCAMBIO DE BAÑO

Las lavadoras de túnel de carga Braun cuentan con compartimentos de intercambio de baño. Cada uno tiene un desagüe rápido y programable a un tiempo predeterminado.

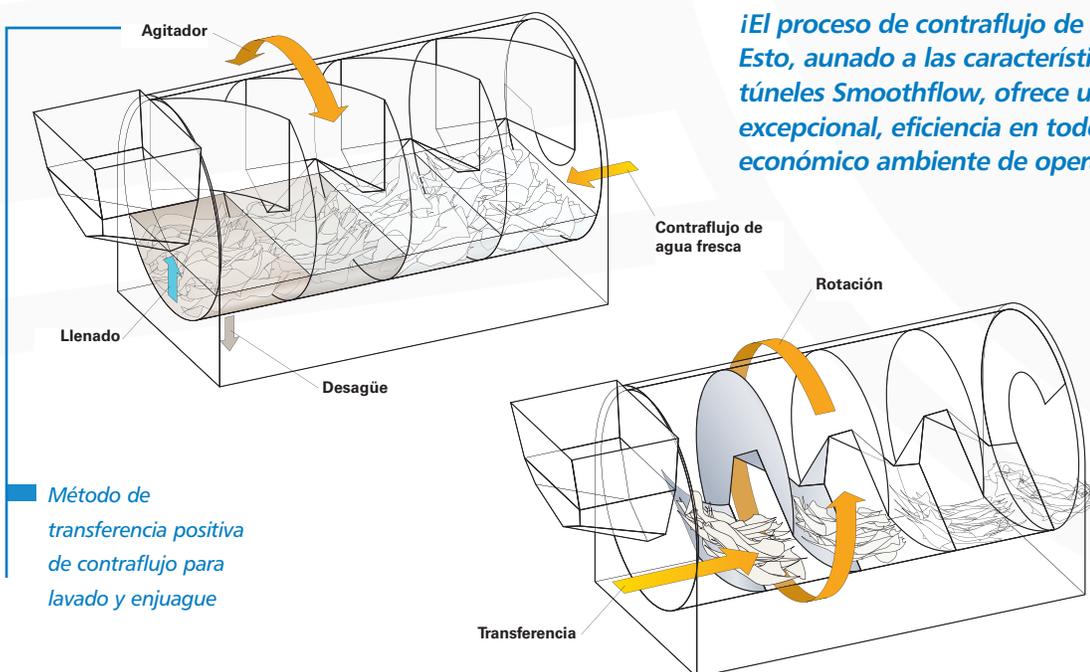
Esto ofrece flexibilidad al procesar un rango de clasificaciones de textiles sucios. Todos los intercambios de baño ofrecen llenados programables después de que se completa el desagüe rápido. Adicionalmente, hay hasta tres eventos de desagüe y llenados programables para cada ciclo.

SISTEMA DE CONTROL DE TEMPERATURA

El tanque externo y la inyección de vapor en línea permiten que el calentamiento se complete sin los ajustes de inyección de vapor directamente en el tambor del túnel.

Nota: También hay tubos de rocío de inyección directa tanto en las zonas de lavado como de terminado en los túneles Braun de 150 y 220 libras.

El calentado en el tubo de rocío pone calor directamente en la fuente, en lugar del proceso de calentado en el agua en el tambor exterior. Por lo tanto, el proceso es eficiente a nivel energético y en última instancia se traduce en un ahorro en los costos de operación.



¡El proceso de contraflujo de Braun está probado! Esto, aunado a las características de diseño de los túneles Smoothflow, ofrece una calidad de lavado excepcional, eficiencia en todo el sistema, y un económico ambiente de operación.

Método de transferencia positiva de contraflujo para lavado y enjuague

CONSERVACIÓN DE ENERGÍA Y AGUA

SISTEMA DE RECUPERACIÓN Y REUTILIZACIÓN DE AGUA

Los sistemas de recuperación y reutilización de agua de la lavadora de túnel de carga Braun, aseguran que toda el agua posible se capture y se recicle en toda la máquina.

Esto incluye:

- Agua de enfriamiento hidráulico de la prensa.
- Toda el agua de la prensa se reutiliza para el enjuague o para el prelavado en la máquina.
- Recuperación del agua del sello para mojado y de los desbordes no intencionales hacia los tanques de recuperación para enjuague.
- ¡Cada corriente en el túnel Braun se reutiliza por lo menos una vez!

USO DEL AGUA

El rango del uso del agua es de 0.5 a 1.0 galón por libra de textiles secos, dependiendo de la clasificación de suciedad y de los artículos que se procesan.

Nota: Las aseveraciones del uso de agua en galones por libra de textiles secos es el total del consumo de agua para todo el sistema.

EFICIENCIA EN EL SISTEMA DE CALENTAMIENTO

Los sistemas de calentamiento de la Lavadora de Túnel de Carga son eficientes a nivel energético ya que las corrientes calientes del proceso se reúsan en toda la máquina permitiendo que se conserven Unidades Térmicas Británicas (UTB). El uso estable de vapor es menor a 0.6 libras de vapor por libra de textiles secos en un proceso de lavado con peróxido de alta temperatura para la industria de salud. El rango de uso de vapor es de 0.4 a 0.75 libras de vapor por libra de textiles secos, dependiendo de las temperaturas del proceso que corre por toda la máquina.

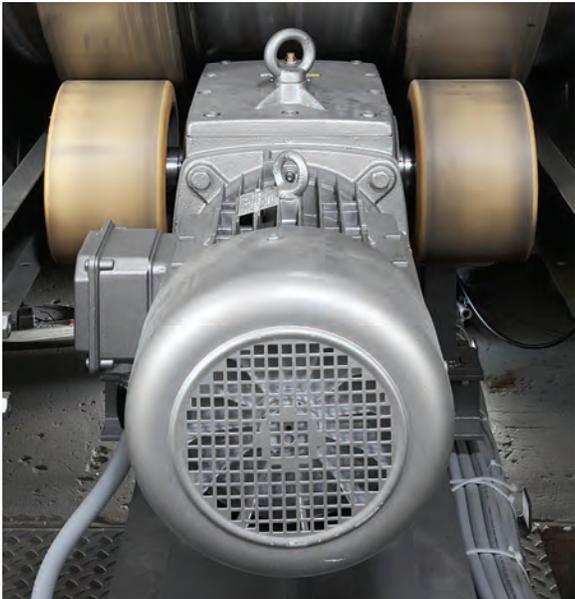
OTRAS FUNCIONES CLAVES

- Paredes contorneadas y soldadas para fortaleza y transferencia positiva
- El sistema de arranque de fricción elimina las cadenas, dientes de engranaje y puntos de falla
- Motor fácil de remplazar; puede cambiarse sin tener que cambiar la caja de velocidades
- Sellos de hule fáciles de remplazar
- Pantalla táctil de control de tecnología punta, flexible y fácil de usar
- Permite un eficiente ambiente de proceso
- Minimiza el remplazo de textiles y los costos de tiempo muerto
- Óptima productividad y confiabilidad operacional
- Mínimos costos totales de procesamiento y operación generales
- Puede cargarse con un cargador de compartimento o por riel

¡Toda la información de desempeño de Braun se recolecta en los centros de los clientes, en condiciones de operación reales!

CARACTERÍSTICAS DEL TÚNEL DE 130 LIBRAS

Sistema de Arranque



El sistema de marcha de la lavadora de túnel Braun es simple, robusto y confiable. No hay cadenas ni correas para estirar y romper, no hay dientes de engranaje que se desgasten.

Válvulas de Calentamiento-Vapor



Exclusivo para el túnel Braun, la fuente externa de calentamiento elimina el contacto directo del vapor con los artículos. Esto asegura la calidad del proceso.

CARACTERÍSTICAS DE LOS TÚNELES DE 150 Y 220 LIBRAS

SISTEMA DE ARRANQUE



El sistema de arranque de la Lavadora de Túnel Braun es simple, robusto y confiable. No hay cadenas que puedan desgastarse o romperse. Los motores de cuatro tiempos están inmediatamente disponibles y ofrecen un sistema de operación de fricción libre de errores.

RECUPERACIÓN DE AGUA



Además del bien diseñado sistema de reutilización, los Túneles Braun cuentan con una capacidad de recolección de exceso de agua para una eficiencia superior de reutilización de agua.

CARACTERÍSTICAS DE LOS TÚNELES DE 150 Y 220 LIBRAS

(CONTINUACIÓN)

FLUJO PRINCIPAL DE LAVADO



El sistema de flujo de lavado tiene tanto un sensor de flujo inductivo como una válvula de control para controlar el flujo de la zona de lavado.

INYECCIÓN DE AGUA Y SUSTANCIAS QUÍMICAS



El agua y las sustancias químicas se inyectan en este lugar con las sustancias químicas agregadas por arriba del nivel del agua para permitir un mezclado apropiado y completo.

SISTEMAS DE CALENTAMIENTO

El sistema de calentamiento de la Lavadora de Túnel Braun, está diseñado para la aplicación de vapor a la máquina de tres formas diferentes. Cada una de las aplicaciones de calor en la máquina está diseñada para la más alta conversión de eficiencia energética, así como para alcanzar de forma más rápida la temperatura de operación. Los métodos de calentamiento se indican a continuación, lo que incluye la aplicación de cada método:



CALENTAMIENTO EN TANQUE (INYECTORES DE VAPOR)

- se utiliza para calentar el agua recuperada en el tanque con los textiles mojados y del tanque de recuperación del enjuague final
- el sistema de calentamiento es a la medida para cubrir las demandas de la industria
- inyección directa de vapor al tanque eficiente a nivel energético
- sonda de temperatura en los tanques para indicación de retroalimentación
- control de temperatura de precisión



CALENTAMIENTO EN LÍNEA (ANILLO DE VAPOR)

- utilizado para calentar los compartimentos de prelavado y el flujo de lavado principal, puede usarse para el calentamiento suplementario o principal de los compartimentos de prelavado
- calentamiento primario para el flujo principal de lavado
- inyección directa de vapor eficiente a nivel energético en la línea de proceso mientras que el líquido se transfiere
- sonda de temperatura en los ductos para indicación de retroalimentación
- control de temperatura de precisión



CALENTAMIENTO DENTRO DEL ARMAZÓN

- tecnología con patente en trámite
- utilizado para calentar todos los compartimentos de lavado necesarios
- inyección directa de vapor eficiente a nivel energético en los cilindros de la lavadora de túnel Braun, para llevar el calor directamente al proceso
- sonda de temperatura en el armazón para indicación de retroalimentación
- control de temperatura de precisión
- ofrece capacidad de calentamiento en un compartimento de terminado para extracción mejorada y/o aplicaciones de almidón

PRENSA DE EXTRACCIÓN DE CARGA ÚNICA SMOOTHFLOW® 130, 150 Y 220



Cuenta con tiempo de ciclo rápido con tasas de rampa de presión ajustables para obtener la máxima presión en corto tiempo si se desea.

Las prensas extractoras de carga de un solo paso SmoothFlow® están fabricadas para procesar artículos de algodón 100 %, telas con mezclas de algodón y polyester, telas sintéticas 100 % y textiles especiales, como protectores para incontinencia.

Artículos especializados adicionales que pueden procesarse son telas de membrana para aplicaciones quirúrgicas y cuartos limpios, como GORE-TEX®, y trapeadores.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN CONTORNEADOS A PRECISIÓN

Con la prensa SmoothFlow, todas las superficies de metal que entran en contacto con los artículos están hechas de acero inoxidable 304, y todas las partes que no son de acero inoxidable están recubiertas con níquel electrolítico o están pintadas para una resistencia superior a la corrosión.

CARACTERÍSTICAS CLAVES

- Opciones considerables de apisonamiento
- Plato base con ingeniería para la óptima eliminación de agua
- Controles flexibles y fáciles de controlar
- Controlador lógico programable de tecnología punta con pantalla táctil
- Hidráulicos enfriados por fuente doméstica
- Extensas herramientas para gestión de datos a través de WASHNET®
- Perforaciones en la circunferencia y en el fondo sobre la canasta de acero inoxidable y correas que permiten una mejorada extracción de agua
- Materiales de construcción contorneados a precisión: acero inoxidable 304, conducto y canasta
- Fundiciones de acero dúctiles



MEMBRANA DE LA PRENSA

- El color blanco asegura que no haya marcas en los artículos
- La membrana está construida para durar, y se ofrece con discos sin agua para una vida más larga después del corte
- Anillo de retención integrado, que significativamente reduce los tiempos de reemplazo
- Patrón único en el fondo que reduce el potencial de que las tortas se adhieran
- Disponible tanto para sistemas de llenado con agua y llenado sin agua

CARACTERÍSTICAS CLAVES:

- Habilidad probada para lavar casi cada producto procesado en la industria de lavandería
- Historial confiable y probado
- Diseño de un solo tambor que elimina el engorroso mantenimiento de los diseños de doble tambor
- Tambor sencillo, combinado con un proceso de transferencia inferior, que permite la máxima utilización de la capacidad de proceso de la máquina sin miedo de enredo u obstrucción
- Paredes contorneadas y soldadas para fortaleza y transferencia positiva
- El sistema de arranque de fricción elimina las cadenas y correas
- Motor fácil de reemplazar; puede cambiarse sin tener que cambiar la caja de velocidades
- Cuatro motores — puede operar con tres si uno deja de funcionar
- Sellos de hule fáciles de reemplazar que permiten la entrada del agua, la inyección de las sustancias químicas y la salida del agua
- Controles flexibles y fáciles de usar
- Permite un eficiente ambiente de proceso
- Minimiza el reemplazo de textiles y los costos de tiempo muerto
- Óptima productividad y confiabilidad operacional
- Mínimos costos totales de procesamiento y operación generales
- Puede montarse en concreto o sobre soportes ajustables
- Puede cargarse con un cargador de compartimento o por riell

SISTEMA DE TRANSFERENCIA AUTOMATIZADO SMOOTHFLOW® DE TRANSPORTACIÓN Y ELEVACIÓN DE DOBLE CARGA



El sistema automatizado de entrega puede incluir transferencias elevadas múltiples o sencillas, o una combinación de elevadores estacionarios separados y transportadores desplazables, dependiendo de las necesidades individuales.

TRANSFERENCIA DE ARTÍCULOS SIN ERROR NI INTERRUPCIONES

La flexibilidad del manejo de materiales de los sistemas Braun afecta de forma importante los requisitos de mano de obra en el cuarto de lavado. La ergonomía de la carga y descarga de los túneles y secadoras Braun está mejorada de forma importante. Los sistemas de inversión de transferencia inteligente Braun, básicamente eliminan gran parte del trabajo pesado, ofreciendo una transferencia segura, sin interrupciones, sin errores y completa de los artículos.

Los interruptores de seguridad son estándares en todos los transportadores automatizados de Braun y cumplen con todos los requisitos normativos.

Los sistemas de manejo de materiales Braun almacenan y transportan las tortas extraídas desde la prensa de extracción hasta las secadoras, y llevan los textiles hacia las áreas de clasificación, cumpliendo las demandas de cualquier distribución de las plantas.



SECADORAS AUTOMATIZADAS SMOOTHFLOW® PBS



Se muestran las secadoras de carga sin conducto, laterales, Braun 300 PBS

Las secadoras Braun PBS están disponibles en capacidades de procesamiento de 300-400 lb. y 500-600 lb. de peso seco (gas o vapor). Utilizando una fuente lineal de calor, las secadoras Braun distribuyen de manera uniforme el calor a lo largo de la canasta de la secadora, asegurando un secado uniforme y eficiente. Los controles computarizados son completamente programables y completamente de autodiagnóstico y continuamente hacen ajustes precisos para mantener el ambiente de secado a la temperatura programada.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO CLAVES

Todas las puertas, costillas de la canasta y los paneles perforados de la canasta están fabricados con acero inoxidable 304. Todos los paneles de las canastas son removibles y pueden ser suministrados con varios recubrimientos. Las pantallas recolectoras de pelusa integradas se sacuden automáticamente con cuchillos de aire, y la pelusa se elimina a través de un sistema central aspirador al inicio de cada ciclo de lavado.

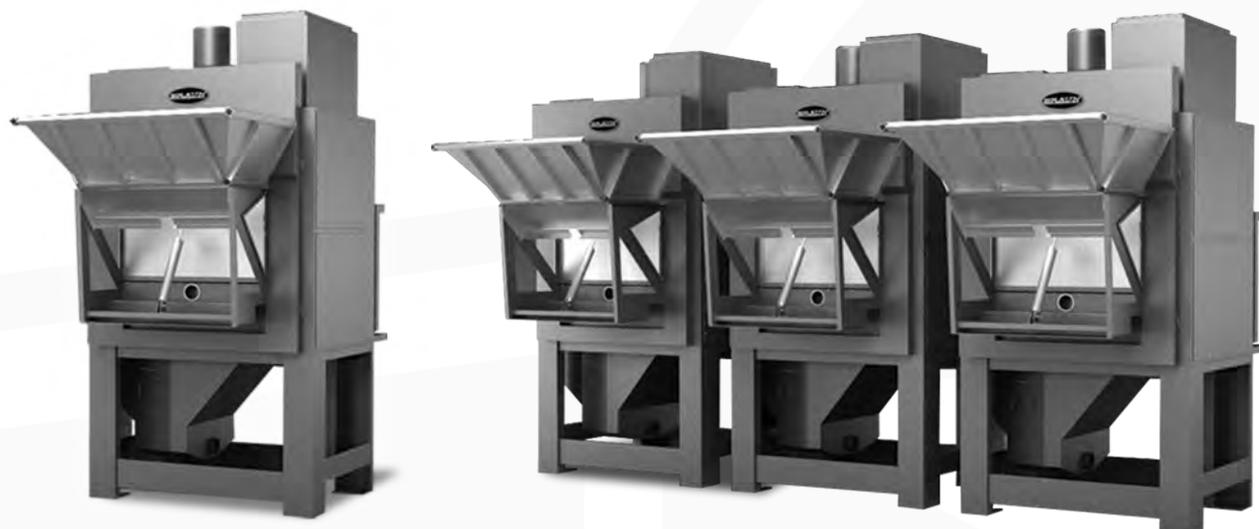
FACILIDAD DEL MANTENIMIENTO

Las placas frontales de la secadora de la serie SmoothFlow están colgadas de forma que pueden balancearse hacia afuera del caparazón de la secadora en cualquier dirección para permitir el acceso al sello de la canasta o a la canasta para mantenimiento sin desensamblar.

CARACTERÍSTICAS CLAVES

- Diseño que permite el paso, sin inclinar — menos partes móviles
- Válvula moduladora de gas controlada con un microprocesador — mantiene las temperaturas de la canasta de forma correcta a través de todo el ciclo de secado
- Quemador de gas de línea con un ventilador de combustión — no requiere un filtro de combustión
- Controles computarizados completamente programables, y con autodiagnóstico completo
- Continúan haciendo ajustes precisos para mantener el ambiente de secado a la temperatura programada
- Sistema central de aspirado de pelusas
- Diseñada para fácil acceso a todos los componentes para simplificar el mantenimiento (placas frontales colgadas, paneles de acceso en la canasta, sistema de arranque, puerta y sellos)
- La secadora PBS está disponible en un diseño de carga por conducto, cuya patente está pendiente, así como en configuración de carga por conducto de lado a lado. La configuración de lado a lado no requiere de espacio entre cada conjunto de secadoras. Todas las secadoras son idénticas, minimizando el número de refacciones necesarias y minimizando el uso del espacio de suelo.

SECADORAS AUTOMATIZADAS SMOOTHFLOW® PBS (CONTINUACIÓN)



**Secadora de carga
con conductor
300 PBS**

*Aquí se muestran las
configuraciones de
carga por conducto
para las secadoras
sencillas y de lado
a lado.*

SECADORAS SERIE PT



Secadoras de la Serie PT de Braun

Son las secadoras más avanzadas, eficientes y compactas disponibles hoy en día.

Las secadoras Braun PT están disponibles en capacidades de procesamiento de 300-400 lb., 500-600 lb., y 700-800 lb. de peso seco. (Gas o vapor)

CALENTAMIENTO CONTROLADO POR COMPUTADORA, COMPLETAMENTE MODULADO

Completos resultados de modulación precisa del quemador en el control de la cámara de la canasta, lo que resulta en tiempos más rápidos de secado, calidad constante y excepcional eficiencia de recursos. Al monitorizar las temperaturas de entrada y de salida, el control de la secadora Braun mide el combustible con precisión, constantemente recortando la cantidad usada, a través de todo el ciclo de lavado. Conforme el contenido de agua en la carga se reduce, la cantidad necesaria de combustible para mantener las temperaturas programadas también se reduce.

CARGA POR CONDUCTO

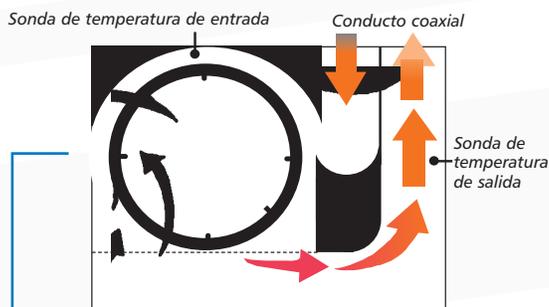
Las secadoras PT también pueden ordenarse en la configuración de carga por conducto. El sistema de carga por conducto elimina la transferencia por transportador de los artículos. En este sistema, las bolsas colgantes se sueltan hacia la secadora para el procesamiento. No hay limitantes en los tipos de artículos en este sistema en particular, por lo cual, hay una gran flexibilidad con respecto a la configuración del cuarto de lavado.



DUCTO COAXIAL

Las secadoras PT de Braun usan ductos coaxiales para incrementar la eficiencia. A diferencia de un sistema de ductos de recirculación, el ducto coaxial interno para escape transfiere solo la energía del calor al aire frío entrante, enviando el ahora aire más frío cargado de humedad hacia afuera. Un sistema de recirculación menos eficiente trae la humedad que está tratando de eliminar de regreso a los artículos.

El aire precalentado creado por los ductos coaxiales reduce la cantidad de combustible requerido para calentar la canasta de la cámara hasta la temperatura final de operación. De esta forma, usted recibe un retorno monetario del dinero que gastó para calentar el aire en primer lugar. Otra ventaja del ducto coaxial es la reducción significativa en los niveles de sonido durante la operación así como la penetración de un solo techo.



Ducto coaxial

Transfiere solo la energía del calor al aire frío entrante, enviando el ahora aire más frío cargado de humedad hacia afuera

CONTROL PRECISIÓN DEL QUEMADOR

Las gráficas de entrada y salida de temperatura muestran la forma en que la monitorización constante de las temperaturas se combina con la modulación de precisión del quemador para maximizar la eficiencia y eliminar las variaciones en las temperaturas de la canasta. La temperatura de entrada se eleva rápidamente conforme el aire de entrada se calienta a la temperatura deseada en la canasta. Esto conforme el aire caliente de escape precalienta el aire de entrada, lo que requiere menos energía para alcanzar las constantes temperaturas en la canasta. La gráfica de escape representa la temperatura de la canasta, que se eleva a la temperatura constante y se mantiene consistente durante todo el ciclo de secado.

FUENTE DE CALOR LINEAR

Mientras que algunas secadoras usan un quemador con diseño de aro, las secadoras Braun incorporan una aplicación única de quemador lineal para la fuente de calor. Este diseño asegura aún más que el calor se distribuirá de manera uniforme dentro de todo el volumen de la canasta de secado, maximizando la conservación de combustible y la productividad.

TECNOLOGÍA DE BAJO NOx EN QUEMADOR

Las secadoras PT Braun, están disponibles con un quemador de Bajo Óxido de Nitrógeno (NOx). Estas secadoras están verdaderamente calificadas con bajo NOx, y con las pruebas realizadas por terceros para el requisito de cumplimiento de bajo NOx en California.

Una prueba independiente realizada por terceros confirmó que los productos Braun son 90 % más limpios que el requisito mínimo requerido para el cumplimiento por el Consejo de Estándares de Calidad del Aire de la Costa Oeste¹ para las emisiones de NOx. * La prueba confirmada promedió 2.2 pp, en 0.12 lbs./hr. de NOx de las secadoras Braun.



Nota: Las máximas emisiones permisibles de Óxido de Nitrógeno son 30 ppm. Las pruebas realizadas por terceros indican que las secadoras Braun seguro cumplirán cualquier requisito de bajo NOx.

¹Los números obtenidos durante las pruebas realizadas por terceros son solo para las emisiones de combustión de los procesos de secado. Procesar artículos que contienen VOC agregará a las emisiones medidas de combustión de la secadora y pueden causar que las emisiones medidas excedan el estándar de emisiones de NOx permisibles por el Consejo para la Calidad del Aire.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Aislamiento de cuerpo completo** para una mayor eficiencia térmica y un lugar de trabajo más templado
- **Control de pantalla táctil para las secadoras** con capacidad de 50 fórmulas
- **Se integran fácilmente** a un sistema de lavado de compartimento abierto completamente automatizado o de túnel de carga
- **Funciones** con el Sistema de Manejo de Información de Braun
- **Canastas con recubrimiento opcionales disponibles**
- **Elegante exterior** que permite la fácil limpieza para mejorar la apariencia, limpieza y seguridad de su centro de lavado
- **Paneles de canasta removibles de acero inoxidable**
- **Listas para conexión a Ethernet**
- **Contenedores de secado con sellado hermético**

ESPECIFICACIONES

Por favor, consulte a su representante de Braun para las especificaciones en base con su modelo y configuración deseados.

SOLUCIÓN DE SOFTWARE WASHNET® HMI/SCADA



WASHNET® ayuda en la planeación y control de la operación de lavandería más eficiente y efectiva.

Los sistemas de túnel de la serie SmoothFlow también cuentan con la solución de software WASHNET® HMI/SCADA. WASHNET ofrece acceso a información en tiempo real para los operadores de la planta, de manera que puedan tomar decisiones oportunas de forma proactiva. Los operadores pueden monitorizar el equipo, manejar las fórmulas y ver la alarma del equipo y el historial de producción. WASHNET también permite a los técnicos de Braun la habilidad de apoyar de forma remota las necesidades técnicas del operador. Esta es una herramienta excepcionalmente poderosa para permitir que los gerentes de operación optimicen el desempeño del sitio con el uso de información a tiempo real.

SOLUCIÓN DE SOFTWARE HMI/SCADA (GENERAL)

- Compatible con Windows
- Tres niveles de protección con contraseña

ESTATUS Y DESEMPEÑO DEL EQUIPO REPORTE DE CAPACIDADES

- Pantallas y reportes personalizados
- Acceso excepcional a las métricas de desempeño y estatus de la máquina en tiempo real
- Capacidades ilimitadas de consulta de datos para el análisis de desempeño
- Totales diarios de producción disponibles por máquina
- Las alarmas se muestran en un texto simple y significativo

GESTIÓN CENTRALIZADA DE FÓRMULAS

- Programación de fórmulas
- Descarga de fórmulas y configuraciones de la máquina

CARACTERÍSTICAS DEL SOFTWARE DE APOYO PARA TOMA DE DECISIONES

- Sistema de acumulación de datos completamente integrado
- Importación de información automática de todo el equipo en red
- Base de datos SQL utilizando controladores ODBC estándar
- Completo sistema de seguimiento
- Numerosos reportes de producción disponibles:
 - Por tiempo, fecha, turno
 - Por fórmula y número de máquina
 - Por tipo de alarma

Nota: Braun cuenta con personal para el desarrollo de hardware y software dedicado a respaldar el Washnet y sus plataformas de solución.

ATENCIÓN A CLIENTES



GESTIÓN DE PROYECTO

El equipo de gestión de proyectos de Braun consiste en diseñadores CAD, veteranos de ventas, personal de soporte en oficina e ingenieros. El equipo de gestión de proyectos asegura que cada proyecto esté a tiempo, dentro del presupuesto y que cumpla las expectativas del cliente. El equipo usa un sistema de controles y contrapesos diseñado para agilizar y simplificar cada aspecto de las ventas y producción.

El equipo Braun trabaja directamente con nuestros consumidores para desarrollar el rango del proyecto y los tiempos de instalación y para definir las necesidades de entrenamiento. Coordinan con contratistas, otros fabricantes de equipo y con técnicos de servicio para asegurarse que las instalaciones de equipo ocurran sin problema y se ejecuten de forma apropiada.

Braun dibujará planes para el uso de suelo de acuerdo con las especificaciones, realizará la interfaz con ingenieros para proyectos mayores, programará las entregas y supervisará las instalaciones.

RESPALDO PARA REFACCIONES

Los especialistas de refacciones de Braun están disponibles para ayudarle durante sus horas regulares de operaciones, de 8 a. m. a 6 p. m. Hora del Este. Por favor, llame al (800) 432-7286 y marque 1. También puede visitar nuestro sitio web en abraun.com y registrarse para ordenar refacciones en línea.

DEPARTAMENTO DE SERVICIO DE SOPORTE

Braun ofrece soporte técnico gratuito para el equipo las 24 horas del día los 7 días a la semana, a través de su departamento de servicio de soporte. Este apoyo único le ofrece contacto directo con nuestro experimentado equipo de técnicos de servicio entrenados en fábrica.

Las horas regulares de servicio son de 8 a. m. a 5 p. m., Hora del Este. Por favor, llame al (800) 432-7286 y marque 2. Después de las horas hábiles, emergencias fuera de horas hábiles o fines de semana, llame al (800) 432-7286, y marque 400.

ESCUELAS DE SERVICIO Y PROGRAMAS DE BIENESTAR

Escuelas generales de servicio

Todas las escuelas de servicio Braun se realizan dentro de nuestros centros de manufactura. Estos cursos son para aquellos individuos responsables para el cuidado de corto y largo plazo de los equipos de lavandería Braun. El objetivo es asistir a su personal para desarrollar el conocimiento del mantenimiento y autosuficiencia para proteger su inversión en el equipo Braun.



Escuelas de servicio personalizadas

Braun viajará a su centro de lavado para entrenar a su personal sobre la función del equipo y el mantenimiento requerido.

Estas sesiones de entrenamiento, que serán a la medida de sus necesidades específicas y densidad de equipo, combinarán demostraciones prácticas y discusiones en el salón de clases.

Programas de bienestar en el sitio

Con los programas de bienestar Braun, los técnicos certificados de Braun visitan los sitios y evalúan el estado del equipo y los controles. Esta evaluación documenta con fotografías las refacciones, el software y la mano de obra requerida para volver a dejar el equipo en un estado efectivo y eficiente. Se revisa y se establece entonces un plan de implementación. La meta del programa de bienestar es crear una relación que permita que el equipo de mantenimiento del cliente y el equipo de servicio Braun trabajen juntos para mantener al equipo Braun productivo en los años por venir. Este servicio está diseñado para aumentar el programa de mantenimiento cautivo del cliente.

Para obtener más información sobre los programas de soporte al cliente de Braun, por favor, contacte a nuestro coordinador de campo al (800) 432-7286 x 237 o visite nuestro sitio web al gabraun.com.



La ciencia supera la prueba del tiempo. ®



Túnel para Lavado de Cargas y Control de Infecciones

Meta compartida de todos los ambientes de lavandería en las industrias de salud y hotelería:

- Entregar ropa de cama y baño sin microbios a las instalaciones que utilizan estos textiles para el cuidado de sus pacientes y huéspedes
- Eliminar los riesgos legales asociados con el manejo de materiales y el procesamiento de lavandería de los textiles
- Ofrecer servicios de suministro de textiles de la manera más eficiente, confiable y predecible posible

Sistemas de Túnel Braun SmoothFlow®:

- Tubo helicoidal abierto de caparazón sencillo que soporta la acción mecánica similar a la de compartimento abierto, así como la limpieza perpetua del cilindro de lavado
- Nuestro tubo de acero inoxidable no poroso, los tanques y la tubería de procesamiento, minimizan el crecimiento de biocapas
- No hay agua estancada ni superficies exteriores del tambor que puedan convertirse en zonas de incubación para el crecimiento de bacterias

CUENTAN CON LA TECNOLOGÍA DE INFUSIÓN, "TUNNEL INFUSION TECHNOLOGY®", DE BRAUN.

para obtener más información, visite:
gabraun.com/infectioncontrol





ESPECIFICACIONES

Para obtener especificaciones detalladas de cualquier equipo de su interés, por favor consulte con su gerente regional de ventas.



CERTIFICADO ISO 9001:2015

G.A. Braun, Inc.
79 General Irwin Boulevard
N. Syracuse, NY 13212

Envíe correspondencia a:
P.O. Box 3029
Syracuse, NY 13220-3029

Teléfono:
1-800-432-7286

Documento:
(315) 475-4130

Soporte para refacciones
1-800-432-7286 X 1

Línea de Servicio al Cliente
1-800-432-7286 X 2



U.S.A.

**Todos los productos Braun están
orgullosamente fabricados en Estados Unidos**